

BEST AVAILABLE COPY

⑨ 日本国特許庁(JP)

⑪ 実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報(U)

昭60-175924

⑬ Int. Cl.

識別記号

庁内整理番号

⑭ 公開 昭和60年(1985)11月21日

F 16 F 7/00
B 62 D 25/12
F 16 B 21/08

6581-3J
6631-3D
7526-3J

審査請求 未請求 (全 頁)

⑮ 考案の名称 ストツバゴム

⑯ 実 願 昭59-63045

⑰ 出 願 昭59(1984)5月1日

⑱ 考 案 者 岡 野 利 昭

倉敷市水島海岸通1丁目1番地 三菱自動車工業株式会社
水島自動車製作所内

⑲ 出 願 人 三菱自動車工業株式会
社

東京都港区芝5丁目33番8号

⑳ 代 理 人 弁理士 木村 正巳

外1名

明 細 書

1. 考案の名称

ストツバゴム

2. 実用新案登録請求の範囲

円錐台形状の柔軟質材料よりなるストツバ本体
(1) に、その底平面 (1a) にバネ力を有する硬質の ^フ ~~ア~~ ^ス ~~ナ~~ の頭 (2a) を埋め込み ^フ ~~ア~~ ^ス ~~ナ~~ (2) を締着し、
ストツバ本体の上平面 (1b) には緩衝効率を上げる
為の凹欠部 (1c) を形成してなるストツバゴム。

3. 考案の詳細な説明

トランクルームの覆いであるトランクリッドは
アウトパネルとインナパネル、ヒンジ及びロック
装置などにより成り立っており、シーリング性能
と共にトランクリッドの剛性は軽量化をする一方
必要のことであるが、トランクリッドの開閉によ
る衝撃は早くそれをいためることにな^つる。そこで
トランクリッドの開閉による衝撃を吸収して柔ら
げるためにストツバゴムが使用されている。けれ
どもその装填や取扱いが有効のものでなかつた。

本考案は、トランクリッドのインナパネルに装

(1)

填されたストツバゴムが装填作業の困難性や脱落が起きないような有効なものを得ることにある。それには、材料の特質を有効に使い分け、効果的によい構造にすることであつて即ち、トランクリッドへの差し込み部分と緩衝部分とを別材質とで構成した複合構造とするストツバゴムにすることである。

以下図示によつて説明すると、第1図に示すが如く、本考案は、緩衝部材として効果的な柔らかい材料からなる円錐台形のストツパ本体1とその底平面1aにバネ力を有する硬質のフアスナ2を頭2aを埋め込んで締着し、前記ストツパ本体1にはその上平面1bに緩衝効率を良くするための凹欠部1cを形成したストツパゴムである。

そこで、第2図に示すようにアウタパネル3bとインナパネル3aとよりなるトランクリッド3のインナパネル3aに穿設された孔3cにストツパゴムのフアスナ2を装填することにより容易に装着することが出来るものである。

なお、第3図は、本考案の別の実施例であつて、

インナパネル装着部分をより脱落しない構造にしたフアスナ 6 a を有したストツバゴム 6 である。

それに対して、従来は、第 4 a 図に示すように、ストツバゴム 4 を同一材料で一体に造り、インナパネルの孔 3 o に差し込む為の傾斜した挿入ツバ部 4 a を底面 4 o に形成し、それと共に一本または複数本の円周溝 4 c を切つて、ストツバゴムがインナパネル 3 a に挿入するときのツバ部の歪を吸収する凹部 4 d を穿孔したものであつた。また第 5 a 図で示すようにストツバゴム 5 のインナパネルの孔 3 o に装着する部分をスクリュー部分 5 a に形成し、インナパネル 3 に螺着するものであつた。

しかし、ツバ部を設けたものは、ツバ部 4 a の掛り代と一体で造るが為のゴムの硬度、溝の本数など、またスクリュー部分 5 a を設けたものは、取り付ける相手側となるインナパネル 3 の座面を着座よくするためにスクリューネジの傾きを考慮しなければならず、その上緩衝性を良くするために材料を軟かいゴム質にした為などで螺着作業の回

わりが悪いなど、ストツバゴムの装着が難かしく、作業性も困難であつた。

以上、本考案は、従来のストツバゴムを改良することによつてフアスナを滑りのよいバネ性のあるプラスチック樹脂を使用し、ストツバ本体には緩衝性のあるゴム材を使用したものでストツバゴムの装着作業が容易になり、装着の困難から挿入不良となることがなくなり、装着作業性を向上することも出来たものである。

※ 図面の簡単な説明

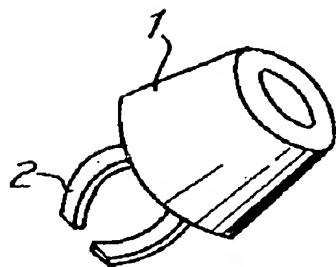
第1 a 図、第1 b 図は本考案のフアスナを有したストツバゴムを示すものであつて、第1 a 図が断面図、第1 b 図が斜視図である。第2 図は、ストツバゴムの装着を示すトランクリッドの斜視図である。第3 図は、本考案の別実施例の斜視図である。第4 a 図、第4 b 図及び第5 a 図、第5 b 図は、従来のストツバゴムであつて、第4 a 図はツバ部を有したストツバゴムの斜視図であり、第4 b 図はその断面図であり、第5 a 図はスクリー一部を有したストツバゴムの斜視図であり、第5 b

図はその断面図である。

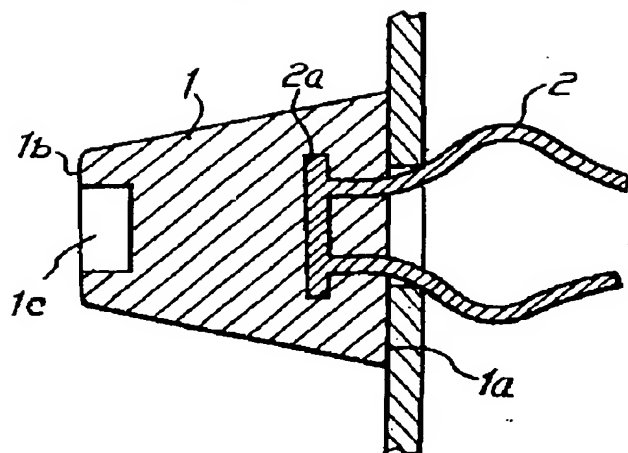
1・・・ストツバゴムのストツバ本体、2・・・フ
アスナ、2 a・・・フアスナの頸、3・・・トランク
リツド、3 a・・・インナパネル、3 c・・・孔、4 a
・・・ツバ部、4 c・・・円周溝、5 a・・・スクリュ
ー部、6 a・・・フアスナ。



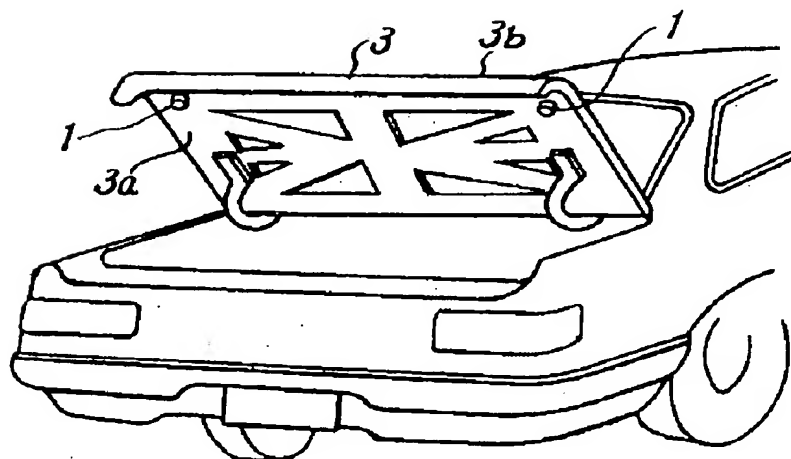
第 1b 図



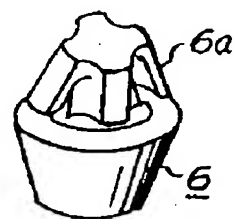
第 1a 図



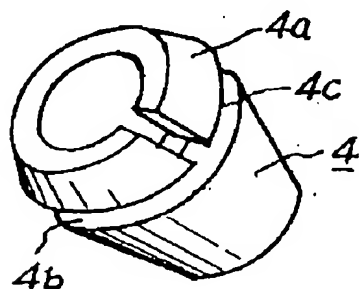
第 2 図



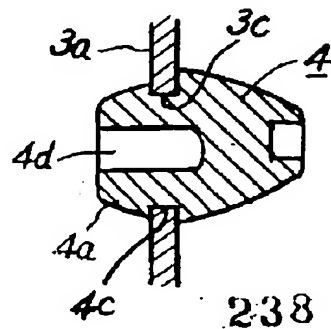
第 3 図



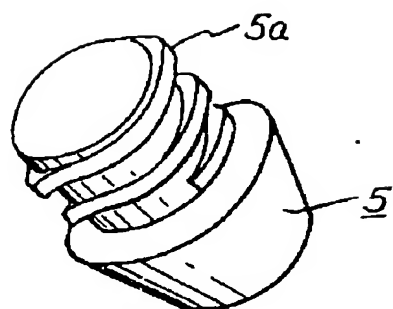
第 4a 図



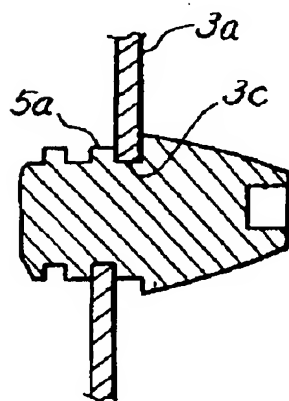
第 4b 図



第 5a 図



第 5b 図



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☒ **BLACK BORDERS**

☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☐ **FADED TEXT OR DRAWING**

☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.